

**JUDETUL BACAU-
PRIMARIA MUNICIPIULUI ONESTI**

**DIRECȚIA GENERALA DEZVOLTARE LOCALA
SERVICIUL TEHNIC INVESTITII**

Nr. 3423/16.01.2026

**Aprob,
Primar,**

CAIET DE SARCINI

**” Lucrari de reparatii Baza Sportiva Municipala Onesti
Stadion Carom, Municipiul Onesti, Strada Perchiului Nr.3”**

**CAP. I
CONSIDERATII GENERALE**

1.1 Obiectul contractului: Amenajare teren sport, tribune si cladire administrativa la Baza Sportiva Municipala, Stadion Carom, situata in Municipiul Onesti, Strada Perchiului Nr.3.

1.2 Beneficiar: U.A.T. MUNICIPIUL ONESTI, B-dul Oituz, nr. 17, jud. Bacau tel : 0234/324243; fax : 0234/313911, cod fiscal 4353250

1.3 Amplasament:

Lucrarea se va executa la terenul de sport si cladirea administrativa de langa acesta situate pe Strada Perchiului Nr. 3, din municipiul Onesti.

1.4 Sursa de finantare: buget local

1.5 Scopul achizitiei: Prezentul Caiet de sarcini este destinat organizarii achizitiei de lucrari de amenajare teren sport (refacere tribune, reparatii acces stadion, reconditionare rigole scurgere, lucrari de reparatii la fatada cladirii si realizarea izolatiei termice, inlocuire tamplarie veche cu tamplarie noua cu geam termoizolant.

Cladirea si terenul de sport la care se vor executa lucrarile de reparatii au suferit degradari in timp care au condus la imposibilitatea utilizarii constructiei in bune conditii.

1.6 Oferta de pret

Oferta de preț se va întocmi conform cerințelor din documentatia de atribuire.

Propunerea financiara se va exprima in: lei, iar prețul va fi cu maxim 2 (doua) zecimale. Preturile din contract sunt ferme pe toata perioada de derulare a contractului, neputand fiind ajustate sau actualizate. Oferta ramane valabila pentru cel puțin 60 zile.

Ofertele care se considera ca nu reflecta, prin prețurile incluse in acestea, realitatea de pe piața și nu pot fi justificate in mod credibil de catre ofertanți in urma solicitarii de clarificari de catre autoritatea contractanta, vor fi declarate neconforme.

Nu se accepta oferte pe părți de lucrări, oferta urmând să cuprindă toate lucrările precizate în caietul de sarcini conform devizelor de lucrări atasate. Nerespectarea acestei prevederi, respectiv ofertarea doar a unei părți din lucrările prevăzute, atrage respingerea ofertei.

1.7 Documente de referință

Condițiile și dispozițiile legale cu privire la protecția mediului se pot obține de pe site-ul www.mmediu.ro, pentru protecția muncii și condițiile de muncă de pe site-ul www.mmssf.ro, iar pentru cadrul legislativ de impozitare de pe site-ul www.mfinante.ro.

CAP. II DESCRIEREA MODULUI DE EVALUARE A OFERTELOR PREZENTATE

2.1 Criteriul de atribuire:

Pretul cel mai scăzut conform art. 187 alineatul 3 litera d din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare.

Oferta de preț se va face în mod obligatoriu pentru toate tipurile și cantitățile de lucrări.

CAP. III SPECIFICATII TEHNICE

3.1 CARACTERISTICI TEHNICE

Prezentul caiet de sarcini stabilește condițiile tehnice de execuție a lucrărilor:

1. reparații teren sport
2. reparații tribune
3. lucrări exterioare
4. reparații clădire

Ofertantul va întocmi oferta conform Listelor de cantități anexate.

1. Reparații teren sport

- montare plasă sudată exterior rigolă
- cofrare margine rigolă
- turnare beton zonă exterior rigolă cu grosime maxim 10 cm, suprafața orizontală se va turna cu pantă de 1 cm spre rigolă și se va finisa prin periere
- montare gratar metalic zincat peste rigolă 400x1000mm, din platbandă metalică 25x2mm rigidizată transversal cu bare din oțel ce pot fi răsucite sau rotunde, cu ochi 34x38mm.

2. Reparații tribune

- demolare betoane degradate și evacuare (unde este cazul)
- săpătură zone dintre prefabricate gradene și evacuare (unde este cazul)
- umplutura cu balast compactat grosime 10 cm zone dintre prefabricate gradene (unde este cazul)
- pregătire suprafețe de beton prin curățare cu peria de sarma de vopsea veche
- montare plasă sudată pe suprafețe orizontale și verticale gradene
- cofrare pe verticală trepte gradene cu panouri de inventar; panourile vor fi montate cu o înclinare față de verticală de 3 cm; panourile vor avea fețe fără defecte astfel încât betonul turnat să aibă un grad de calitate a feței văzute foarte ridicat (beton aparent); se va monta șipca de colț pe muchia treptei gradenei
- turnare trepte gradene din beton, grosime pe orizontală maxim 10 cm și pe verticală maxim 15 cm prevăzut cu rost de lucru din 3 în 3 m; betonul va fi bine vibrat, suprafața orizontală se va turna cu pantă de 1 cm spre exterior pentru a evita baltirea apei sub scaune

- montare armatura din plasa sudata si turnare alee acces zona superioara gradene din beton grosime maxim 10 cm finisat prin periere, prevazut cu rost de lucru din 3 in 3 m pentru a evita fisurarea necontrolata a betonului; rostul se poate taia a doua zi dupa turnare sau se poate executa din polistiren extrudat 5 mm grosime montat la turnare.

- curatare suprafete verticale fundatii stalpi nocturna si perete despartitor, reparatii tencuieli cu tinci grosime maxim 1 cm, aplicare tencuiala decorativa alba granulatie 2 mm, driscuita fin

3. Lucrari exterioare

- desfacere imprejmuire metalica langa cladire stadion
- demolare platforma beton zona acces stadion si evacuare
- sapatura platforma beton zona acces stadion si evacuare
- umplutura cu balast compactat grosime 10 cm platforma beton zona acces stadion
- turnare platforma beton grosime 15 cm finisat prin periere
- reparat trepte acces stadion prin corectie suprafete cu mortar M100, cofrare si turnare trepte din mozaic freat grosime strat de uzura de 15 mm

4. Reparatii cladire

- demontare tamplarie exterioara
- montare tamplarie din profile PVC cu geam termoizolant
- montare glafuri exterioare din tabla de aluminiu vopsite in camp electrostatic
- reparat glafuri interioare (tencuiala, glet, var lavabil)
- reparat tencuieli exterioare desprinse sau degradate
- montat termosistem la fatade din vata bazaltica grosime 15 cm si la glafuri grosime 3 cm, cu profile de soclu si colt, executie tencuiala armata cu plasa fibra de sticla, tencuiala decorativa minerala driscuita
- montat termosistem soclu din polistiren extrudat grosime 10 cm, executie tencuiala armata cu plasa fibra de sticla, tencuiala decorativa tip mozaic

3.2 LUCRARI DE REPARATII

3.2.1 Amenajare terasamente

Zonele in care nu se poate respecta grosimea maxima a betonului de 10 cm sau care sunt degradate se vor demola si evacua de pe amplasament.

Pentru a se putea turna betonul pe aceste zone este necesara amenajarea terasamentului pe aceste zone. Aceasta operatiune cuprinde mai multe faze:

- nivelarea suprafetelor de teren si aducerea acestora la un nivel de planeitate pentru asternerea stratului de fundatie;
- executarea compactari terenului folosind mijloace mecanizate pana la atingerea unui grad de compactare de minim 96%; daca se observa zone cu pamant necorespunzator acestea se excaveaza si se inlocuiesc cu balast;
- asternerea stratului de fundatie din balast in grosime de 10 cm si compactarea acestuia folosind mijloace mecanizate pana la atingerea unui grad de compactare de minim 98%;
- receptia stratului de fundatie inainte de turnarea betonului.

3.2.2 Reparare trepte din beton mozaicate

Treptele de acces in stadion au suferit multiple degradari pe parcursul timpului astfel ca acum nu prezinta siguranta pentru pietonii ce le utilizeaza.

Pentru a le aduce la o stare normala de exploatare sunt necesare urmatoarele operatiuni:

- corectarea treptelor cu mortar M100;
- cofrarea si turnarea finisajului din mozaic de marmura in grosime de 1.5 cm pe treapta si contratreapta scarilor;
- decofrarea si frecarea suprafetei de mozaic dupa maxim 48 de ore de la turnare in vederea finisarii acesteia.

Suprafata finisata de mozaic trebuie sa fie uniforma ca textura si sa fie vizibile pietrele de mozaic incadrate de cimentul din compozitie.

Se va avea in vedere ca inaltimea treptelor sa fie de 15 cm iar latimea treptei sa fie de 40 cm.

3.2.3 Desfacere betoane

In vederea executarii lucrarilor de reparatii se va proceda la demolarea platformei de la accesul in stadion, pe zonele cu beton foarte degradat sau pe zonele unde nu se poate respecta turnarea betonului cu grosimea maxima de 10 m (zone cu deplasari mari ale suprafetelor din beton).

Demolarea se va executa cu mijloace mecanizate si manuale in functie de marimea elementelor ce se demoleaza, a existentei in vecinatate de obiecte ce trebuie protejate.

Materialele rezultate in urma demolarii se vor incarca in autovehicole prevazute cu prelata cu care se vor transporta la societati autorizate pentru colectarea si depozitarea acestor tipuri de deseuri. Se recomanda ca la efectuarea operatiunilor de incarcare materialul rezultat din demolare sa fie stropit cu apa pentru a preveni degajarea de praf.

3.2.4 Armare cu plasa sudata

Se vor respecta pasii de armare in conformitate cu normativele in vigoare.

Pentru armare se va folosi plasa sudata cu diametrul de 6 mm, ochiuri de 10x10 cm. Legatura intre panourile de plasa de pe suprafetele orizontale si cele verticale se va realiza cu coltare din otel beton grosime 8 mm, cu latura de 30 cm montate 5 buc/m si prin indoire la 90 de grade.

Pregătirea șantierului implică activități esențiale pentru desfășurarea lucrărilor de armare și turnare a betonului: curățarea terenului de resturi vegetale și deșeuri, nivelarea corespunzătoare a terenului pentru o suprafață uniformă și stabilă, delimitarea clară a zonelor de lucru pentru armare și turnare, asigurarea accesului facil pentru echipamentele necesare și amenajarea zonelor de depozitare pentru materialele de construcție.

Tăierea, îndoirea și poziționarea plasei sudate sunt proceduri esențiale în procesul de armare a unei construcții și necesită o abordare atentă și precisă pentru a asigura rezultatele dorite.

Înainte de a fi poziționată în structură, plasa sudată trebuie să fie tăiată la dimensiunile și formele corespunzătoare. Acest lucru se realizează cu ajutorul unor unelte adecvate, cum ar fi uneltele de tăiere cu disc, și în conformitate cu planurile și specificațiile proiectului.

După ce este tăiată la dimensiunile corecte, plasa sudată este poziționată în locurile stabilite conform proiectului. Aceasta implică amplasarea plasei într-o manieră care să asigure acoperirea uniformă a zonei care urmează să fie betonată și respectarea distanțelor și configurațiilor specificate.

În unele cazuri, pentru a se potrivi mai bine în formele sau configurațiile structurale specifice, plasa sudată poate necesita îndoire. Acest proces implică îndoirea manuală sau cu ajutorul unor unelte specializate a anumitor secțiuni ale plasei conform cerințelor proiectului.

Fixarea corectă a plasei sudate în timpul armării betonului este esențială pentru asigurarea stabilității și integrității structurale a construcției. Înainte de fixarea plasei sudate, aceasta trebuie amplasată în poziția corectă conform planurilor și specificațiilor proiectului. Se verifică cu atenție distanțele și configurațiile pentru a asigura acoperirea uniformă a zonei care urmează să fie betonată și respectarea normelor de siguranță. Se vor folosi distanțieri din pvc sau microbeton pentru distanțarea plasei față de sol.

Înainte de a fixa plasa sudată definitiv în structură, este recomandat să fie realizată o fixare temporară pentru a evita deplasările sau mișcările neașteptate în timpul lucrărilor. Aceasta se poate realiza prin montarea de cupoane de otel în structura existentă și utilizarea sârmelor de legare pentru a fixa temporar plasa de structura existentă.

În timpul fixării, este indicat să se verifice uniformitatea distanței între plasă și formele de beton. Aceasta poate fi realizată cu ajutorul unor instrumente de măsurare adecvate pentru a asigura că plasa este poziționată în mod corespunzător și că nu există goluri sau suprapuneri care ar putea afecta rezistența sau integritatea structurii.

După ce plasa sudată a fost fixată, este recomandat să se efectueze o inspecție finală pentru a verifica că toate dispozitivele de fixare sunt bine poziționate și că plasa este stabilită în mod

corespunzător. Dacă este necesar, poți efectua ajustări suplimentare pentru a asigura o fixare adecvată înainte de turnarea betonului.

3.2.5 Turnarea betonului

În această etapă, betonul trebuie pregătit și turnat în mod uniform și continuu peste plasa sudată, asigurându-se acoperirea completă a armăturii. Este esențial ca betonul să fie pregătit conform specificațiilor proiectului și să fie manipulat cu grijă pentru a preveni formarea de goluri sau segregarea materialului. Utilizarea vibro-compactoarelor este obligatorie pentru eliminarea bulelor de aer și pentru a obține o compactare optimă a betonului. Turnarea betonului se va verifica constant și se vor corecta imediat eventuale probleme pentru a asigura o lucrare de calitate.

După turnarea betonului, se utilizează utilaje specializate pentru a compacta betonul, eliminând astfel bulele de aer și asigurând o aderență optimă între beton și armătură. În paralel, se efectuează nivelarea betonului cu ajutorul dreptarului și a nivelei cu laser, garantând astfel o suprafață netedă și uniformă.

Finisarea finală a alei din jurul tribunei și a platformei de la accesul în stadion se face prin periere pentru a crea un aspect plăcut și a asigura o aderență la circulație.

3.2.6 Cofrarea

Principalele elemente ale unui cofraj sunt:

- peretii care asigura inchiderea perimetrului (volumului) in care urmeaza sa se toarne betonul
- elemente de sustinere a peretilor cofrajului, care asigura pozitia si stabilitatea formei, fiind dispuse la exteriorul acestora
- elemente de legatura, amplasate in interiorul cofrajului care, ca si cele de sustinere, asigura pozitia si stabilitatea, dar acestea raman inglobate in beton

Pentru turnarea betonului la tribune se vor utiliza panouri de cofraj de inventar cu fata fara defecte pentru a asigura un nivel de calitate ridicat al betonului (beton aparent).

Cofrajele trebuie sa fie:

- suficient de rigide pentru a nu se deforma
- netede (fara rugozitati) pentru a asigura desprinderea la decofrare fara degradarea suprafetei betonului
- integre, fara gauri sau fisuri, pentru a asigura etanseitatea

Interiorul cofrajelor se va trata cu solutie decofrol pentru ca ulterior panoul sa poate fi decofrat usor si sa poata fi curatat si refolosit.

Imbinările dintre panourile cofrajelor trebuie să fie etanșe pentru a împiedica scurgerea laptelui de ciment și apariția segregărilor.

Montarea cofrajelor se va face în următoarele etape:

- trasarea pozitiei cofrajelor
- asamblarea si sustinerea provizorie a acestora
- verificarea si, daca este cazul, corectarea pozitiei
- inchiderea, legarea si sprijinirea definitiva a acestora.

3.2.7 Reparații tencuieli

Reparația tencuielilor implică îndepărtarea zonei deteriorate, curățarea suportului, aplicarea unei amorse, apoi a unui mortar specializat de reparații folosind materiale specifice pentru aderență, rezistență la umiditate și durabilitate.

Etape de execuție:

- se îndepărtează tencuiala friabilă, fisurată sau desprinsă cu o spatulă sau gletieră.
- se curăță bine zona de praf, rugina (dacă armătura e expusă) și materiale slabe.
- se umezește suportul (se pulverizează apă) pentru o mai bună aderență.
- se aplică un strat de amorsă tip betoncontact cu trafaletul/pensula.
- se aplică un strat de mortar de reparații de max. 1 cm grosime, finisat prin driscuire.

3.2.8 Execuție termosistem

Termosistemul se va executa cu placi de vata bazaltica grosime 15 si 3 cm la fatade si polistiren extrudat grosime 10 cm la soclu.

Suportul nu trebuie să fie friabil, sau cu tendințe de desprindere. De asemenea trebuie să fie uscat, curat, fără eflorescențe. Fisurile din suport, nu influențează funcționalitatea sistemului termoizolant. Portiunile de tencuiala degradate se repara cu mortar de ciment înainte de aplicarea termosistemului.

Planeitatea suportului va fi în conformitate cu normele în vigoare pentru zidării. Neplaneitățile până la 10 mm se pot prelua prin stratul de adeziv pentru lipire, peste 10 mm fiind recomandată tencuirea.

Aplicarea sistemului termoizolant este interzisă la temperaturi sub +5°C (suport, material si temperatura în aer, pe ploaie (fara masuri de protectie) în condițiile în care exista riscul aparitiei condensului (chiar si în fazele de întarire si uscarea). Placile termoizolante se vor aplica numai pe suporturi uscate.

Fixarea profilelor de soclu se va face cu dibluri la fiecare 30 cm. Abaterile de planeitate ale peretelui vor fi compensate prin intercalarea de distanțiere între profil și perete.

Mortarul adeziv se presară în apă curată și se amestecă lent cu un malaxor până la obținerea unei paste fără aglomerări. În cazul utilizării unui malaxor cu amestecare continuă, cu dozare constantă a apei, se recomandă o remalaxare cu o bormașină. Se lasă 5 minute pentru reacția componentelor cu apa și apoi se reamestecă. Timpul maxim de punere în operă a materialului după preparare este de 1,5 ore. Dacă materialul a început să se întărească în găleată este interzisă adăugarea suplimentară de apă pentru „a-l reface”. Se va utiliza adeziv compatibil cu materialul de lipit: vata bazaltica sau polistiren extrudat.

Metoda de lipire punctuală:

Se aplică un cordon perimetral cu o lățime de cca. 5 cm și în mijlocul plăcii trei puncte de lipire. Cantitatea de adeziv aplicată este funcție de abaterea de planeitate a suportului și grosimea stratului de adeziv (cca. 1 până la 2 cm) și o suprafață de contact cu suportul de minim 40%. Neplaneitățile de până la 10 mm pot fi preluate de stratul de adeziv.

Metoda de lipire continuă:

Pe suporturi plane adezivul poate fi aplicat continuu cu un șpaclu cu dinți de 10 mm. În principiu se folosesc numai plăci întregi, aplicate de jos în sus, țesute, strâns îmbinate. Folosirea de resturi de plăci (minim 15 cm lățime) este admisibilă, dar acestea vor fi dispersate în câmpul fațadei, fiind interzisă folosirea lor la colțurile clădirii. Se va avea în vedere obținerea unei lipiri a plăcilor termoizolante fără rosturi și cât mai plană. În rosturile dintre plăci nu trebuie să rămână adeziv. În zona colțurilor golurilor (ferestre sau uși) nu vor fi realizate rosturi, placa trebuind să depășească colțul golului. În zonele în care este posibilă apariția de fisuri, datorită schimbărilor de material, plăcile termoizolante se vor petrece dincolo de această zonă cu minim 10 cm.

La glafurile de la ferestre și uși plăcile de fațadă vor fi lipite astfel încât să depășească muchia golului cu grosimea termoizolației ce va fi aplicată pe glafuri.

La colțurile clădirii plăcile vor fi așezate țesut atât în câmp cât și la colțurile clădirii. Se vor lipi numai plăci întregi sau jumătăți de placă.

Primul rând de plăci termoizolante se așează în profilul de soclu. Plăcile se pozează prin mișcări ușoare de apăsare în șiruri orizontale, cu rosturile țesute. Rosturile < de 4 mm pot fi închise cu spuma poliuretanică.

Plăcile termoizolante de fațadă, au nevoie suplimentar față de lipire și de o dibluire. Alegerea diblurilor se va face în funcție de tipul materialului din care este alcătuit peretele: zidărie plină sau cu goluri, beton, etc. La zidăria din cărămidă cu goluri sau blocuri ceramice trebuie ca zona de ancorare a diblului să depășească grosimea peretelui exterior al cărămidzii. Pentru pereții care nu pot fi încadrați în cei descriși mai sus este necesară efectuarea unor teste de smulgere. Lungimea de ancorare va fi de minimum 35 mm. Pentru suporturile din BCA se recomandă folosirea unor dibluri speciale, ce se montează prin înșurubare. Lungimile de ancorare minime vor fi 110 mm, respectiv 25 mm. În general este necesar un număr de minim 6 dibluri/mp.

După întărirea suficientă a adezivului de lipire (min. 24 ore) se vor realiza găuri cu burghiul de 8 mm în zona punctelor de lipire. Găurirea cu mașina de găurit cu percuție este admisă doar la

beton și cărămidă plină. Se va avea grijă ca la găurire să nu fie degradată (afectată) armătura. Lungimea totală a găurii va fi cu 10 până la 15 mm mai mare decât lungimea de ancorare.

Diblurile se montează după întărirea mortarului adeziv de lipire. Talerul diblului va fi îngropat în termoizolație până la nivelul suprafeței acestora. Diblurile se vor verifica din punct de vedere al modului cum s-au fixat în suport. Diblurile cu tija strivită sau neancorate bine se vor scoate, iar alături se va monta un diblu nou, găurile rezultate vor fi umplute.

Se folosește varianta de dibluire a tuturor punctelor de intersecție dintre rosturile verticale cu cele orizontale (rosturile în T) și câte un diblu în mijlocul fiecărei plăci.

La colțurile ferestrelor și ușilor, înainte de armarea generală, se va executa o armare în diagonală cu ștraifuri de plasă din fibră de sticlă, cu dimensiunile minime 20 cmx40 cm.

La muciile clădirii se vor monta profile din aluminiu cu plasă, având grijă ca aripile din plasă de fibră de sticlă care să fie complet înglobate în adezivul pentru șpaclu.

După întărirea adezivului de lipire se va face o curățare a zonelor de îmbinare (rosturile) dintre plăci. Se întinde apoi cu ajutorul unui fier de glet din inox (cu dinți de 10 mm), adezivul pentru șpaclu. Se înglobează apoi în adezivul proaspăt, plasa din fibră de sticlă, având grijă să nu facă cute (pliuri), iar fâșiile de plasă să fie suprapuse pe minimum 10 cm. Acoperirea plasei din fibră de sticlă cu adeziv pentru șpaclu va fi de minimum 1,0 mm (în zonele de suprapunere dintre fâșii de minimum 0,5 mm) maxim 3 mm. Aplicarea plasei din fibră de sticlă se va face “ud în ud” (în proaspăt). Înaintea aplicării straturilor de finisaj, adezivul pentru șpaclu va fi lăsat la uscat minim 7 zile. O gletuire excesivă este de evitat. Urmele de la fierul de glet vor fi șlefuite după uscare.

3.2.9 Tencuiala decorativa

Tencuiala decorativa este un finisaj folosit pentru decorarea peretilor.

Aceasta este, practic, cel mai important detaliu in ceea ce priveste estetica fatadei si conferea numeroase posibilitati pentru a da conturul unui design unic.

O tencuiala decorativa de calitate ar trebui sa aiba o rezistenta excelenta a structurii si culorii, indiferent de conditiile atmosferice, o elasticitate mare, sa nu existe riscul de deteriorari la driscuire, sa prezinte o buna putere de acoperire si aderenta la suport, precum si o rezistenta la socuri, zgariere sau intemperii.

Prima etapa o reprezinta pregatirea suprafetei. Aceasta etapa consta in curatarea peretilor, pentru a indeparta orice urma de reziduuri, murdarie sau mucegai. Prezenta acestora poate afecta aderenta tencuielii decorative.

Odata ce s-a finalizat etapa pregatirii peretilor, se poate aplica amorsa a carei culoare trebuie sa fie cel putin similara cu cea a tencuielii decorative. In medie, timpul de uscare necesar dupa aplicarea amorsei este de 24 de ore.

Pregatirea materialului pentru aplicare trebuie facuta urmand cu precizie instructiunile inscrite pe fisa tehnica a produsului cumparat. De regula, tencuiala decorativa va fi diluata cu apa. Pentru a se asigura ca amestecul este omogen, se poate utiliza un mixer special conceput pentru materialele de constructii, la turatie redusa. Consistenta amestecului obtinut trebuie sa fie groasa si perfect omogena.

Aplicarea tencuielii decorative trebuie sa se desfasoare in conditii meteorologice favorabile. Acest lucru presupune evitarea zilelor toride sau in care exista sanse de precipitatii, vant puternic, ceata, umiditate mai mare de 80% sau pericol de inghet. De asemenea, temperatura trebuie sa nu fie prea scazuta, pentru ca uscarea sa nu dureze prea mult.

Aplicarea tencuielii decorative se face in 3 pasi: intinderea tencuielii cu ajutorul gletului, intr-un strat nu mai gros de 2 mm, nivelarea, necesara pentru a indeparta excesul de material si modelarea, prin care vei obtine efectul estetic pe care ti-l doresti.

3.2.10 Tamplaria termoizolanta

Etapă inițială constă în demontarea tamplariei existente și evacuarea acesteia de pe poziție.

Tamplaria se va realiza din material PVC rezistent la variații de temperatură și raze UV.

Ferestrele PVC vor avea următoarele caracteristici:

- profil PVC cu 5 camere termoizolante
 - culoare gri antracit
 - sticla termoizolanta cu 3 foi ($R_{\text{mediu}} > 0,87 \text{ m}^2\text{K/W}$, $4*16*4*16*6$, maxim 29db, suprafata exterioara tratata Low-e)
 - ochiurile mobile oscilobatante
 - pervaz metalic exterior vopsit gri antracit in camp electrostatic
 - capace metalice pe capetele pervazelor
- Usa PVC va avea urmatoarele caracteristici:
- profil PVC cu 5 camere termoizolante
 - culoare gri antracit
 - sticla termoizolanta cu 3 foi ($R_{\text{mediu}} > 0,87 \text{ m}^2\text{K/W}$, $4*16*4*16*6$, maxim 29db, suprafata exterioara tratata Low-e)
 - panel dublu stratificat cu miez poliuretan/polistiren extrudat de grosime minim 24mm

Cantitati solicitate:

- fereastră PVC (3canate) conform schita $2150 \times 1200 = 32$ bucati
- fereastră PVC (3canate) conform schita $2150 \times 800 = 2$ bucati
- fereastră PVC (2canate) conform schita $600 \times 1140 = 1$ bucata
- fereastră PVC (2canate) conform schita $650 \times 1050 = 1$ bucata
- fereastră PVC (2canate) conform schita $1150 \times 1500 = 1$ bucata
- fereastră PVC (2canate) conform schita $1400 \times 1600 = 1$ bucata
- usa PVC (1canat) conform schita $1100 \times 2500 = 1$ bucata

Executantul se va deplasa la obiectiv in vederea efectuării masuratorilor si identificarea dimensiunilor reale ale tamplariei.

Tamplaria va fi montata pe goluri existente care in momentul de fata sunt ocupate de tamplaria veche.

Dupa finalizarea termosistemului se vor monta la toate ferestrele la partea inferioara, glafuri din tabla vopsita in camp electrostatic de culoare alba ce vor depasi cu 3-5 cm suprafata peretelui. Glafurile din tabla se vor monta cu panta de 1% spre exterior pentru scurgerea apei din precipitatii.

Ferestrele vor fi prevazute cu pervaz exterior metalic din aluminiu, vopsit in camp electrostatic cu vopsea rezistenta la factori de mediu externi si raze UV, avand aceeasi culoare cu tamplaria, pe capete avand capace ornamentale.

CAP. IV CONTROLUL, RECEPȚIA ȘI DECONTAREA LUCRARILOR

Înainte de începerea lucrărilor, delegații beneficiarului și ai firmei executante vor efectua predarea amplasamentului catre executant.

Recepția lucrărilor se finalizeaza cu semnarea Proceselor verbale de recepție la terminarea lucrărilor, si a situațiilor de plata depuse spre avizare insotite de adresa de inaintare in care se specifica finalizarea lucrărilor si constituirea comisiei de receptie, respectiv a Proceselor verbale finale (dupa trecerea perioadei de garanție a lucrărilor).

Decontarea se va face dupa finalizarea lucrărilor si semnarea Procesului verbal de receptie de catre ambele parti.

La receptia lucrărilor se vor respecta prevederile din normativele:

- C 56-1985 Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de constructii

Decontarea lucrărilor se va face astfel: pe baza proceselor verbale de recepție, a documentelor de calitate a materialelor puse in opera, a foilor de atasament pentru cantitatile decontate, executantul va intocmi situațiile de lucrari și centralizatorul situațiilor de lucrari și va emite factura, care vor fi insușite de catre beneficiar. Aceste documente sunt vizate in prealabil de responsabilii beneficiarului numiti de acesta cu atributii in verificarea cantitativa si calitativă a lucrărilor executate.

Cu ocazia controalelor, verificarilor și recepțiilor, se vor urmări: volumul prestațiilor și calitatea execuției. Se va insista în mod deosebit asupra calității lucrărilor executate.

Dacă contractantul întârzie începerea lucrărilor, terminarea pregătirilor sau dacă nu își îndeplinește îndatoririle privind dotarea cu utilaje, forța de muncă, persoana juridică achiziitoare este îndreptățită să-i fixeze contractantului un termen până la care activitatea să intre în normal și să îl avertizeze că, în cazul neconformării, la expirarea termenului stabilit îi va rezilia contractul.

Achizitorul are dreptul de a supraveghea desfășurarea lucrărilor în conformitate cu prevederile contractului. Achizitorul este autorizat să emită dispozițiile pe care le considera necesare pentru executarea lucrărilor, cu respectarea drepturilor contractantului.

CAP. V MASURI DE SECURITATE ȘI SANATATE A MUNCII ȘI DE PREVENIRE A INCENDIILOR

Cei ce organizează și conduc procesele de muncă din partea executantului au obligația ca înainte de introducerea în lucru a personalului să efectueze instructajul de securitate și sanătate în munca și respectiv de pază și stingerea incendiilor, în conformitate cu:

- Legea nr. 319/2006 - Legea securității și sănătății în munca, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărâre nr. 1425/11.10.2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor - Legii sănătății și securității în munca nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărâre nr. 955/08.09.2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în munca nr. 319/2006, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1.425/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 300/2006 privind cerințele minime de securitate și sanătate pentru șantierele temporare sau mobile, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 1051/2006 privind cerințele minime de securitate și sanătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători, în special de afecțiuni dorsolombare, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 1091/2006 privind cerințele minime de securitate și sanătate pentru locul de muncă, cu modificările și completările ulterioare;
- Alte acte normative în vigoare, referitoare la sanătate și securitate în munca, respectiv prevenirea și stingerea incendiilor.

Pe parcursul lucrărilor, muncitorii vor purta echipament de protecție adecvat, iar punctele de lucru vor fi semnalizate corespunzător, fiind interzis accesul în zona a persoanelor neautorizate.

Dotările necesare pentru alte măsuri de protecția muncii (truse sanitare, ochelari de protecție, mănuși și centuri de siguranță etc.) precum și pentru pază și stingerea incendiilor cad în sarcina societății executante.

Verificarea personalului și consemnarea în fișele de instructaj este în sarcina executantului. Zilnic, înainte de începerea lucrului, se vor avertiza muncitorii introduși în lucru asupra problemelor deosebite pe care le ridică procesul de producție.

Responsabilii locurilor de muncă, cât și cei ce organizează procesul de muncă - din partea executantului - trebuie să asigure acordarea corectă și la timp a primului ajutor în caz de accidente. Astfel, se vor asigura truse sanitare de prim ajutor, mijloace de transport și angajați instruiți pentru acordarea primului ajutor în caz de accidentare.

Molozul rezultat în urma desfăcerilor va fi gestionat de către executant prin colectare, depozitare și evacuare conform normelor de protecție a mediului existente în baza unui contract de prestări servicii cu o societate autorizată.

Ofertantul poate să viziteze amplasamentul pentru a obține datele necesare pentru elaborarea ofertei, împreună cu o persoană desemnată din partea Autorității Contractante.

Planificarea vizitei se va face la tel: 0234/324243 int. 273 sau 223. Informații suplimentare se pot obține la Serviciul Tehnic Investiții.

Potențialii ofertanți care intenționează să viziteze amplasamentul, trebuie să transmită cu cel puțin 2 zile lucrătoare înainte de data stabilită pentru vizita amplasamentului, o scrisoare prin care își anunță intenția de a participa la vizită.

Participanții la vizita amplasamentelor își vor asigura mijloacele de transport în vederea efectuării vizitei.